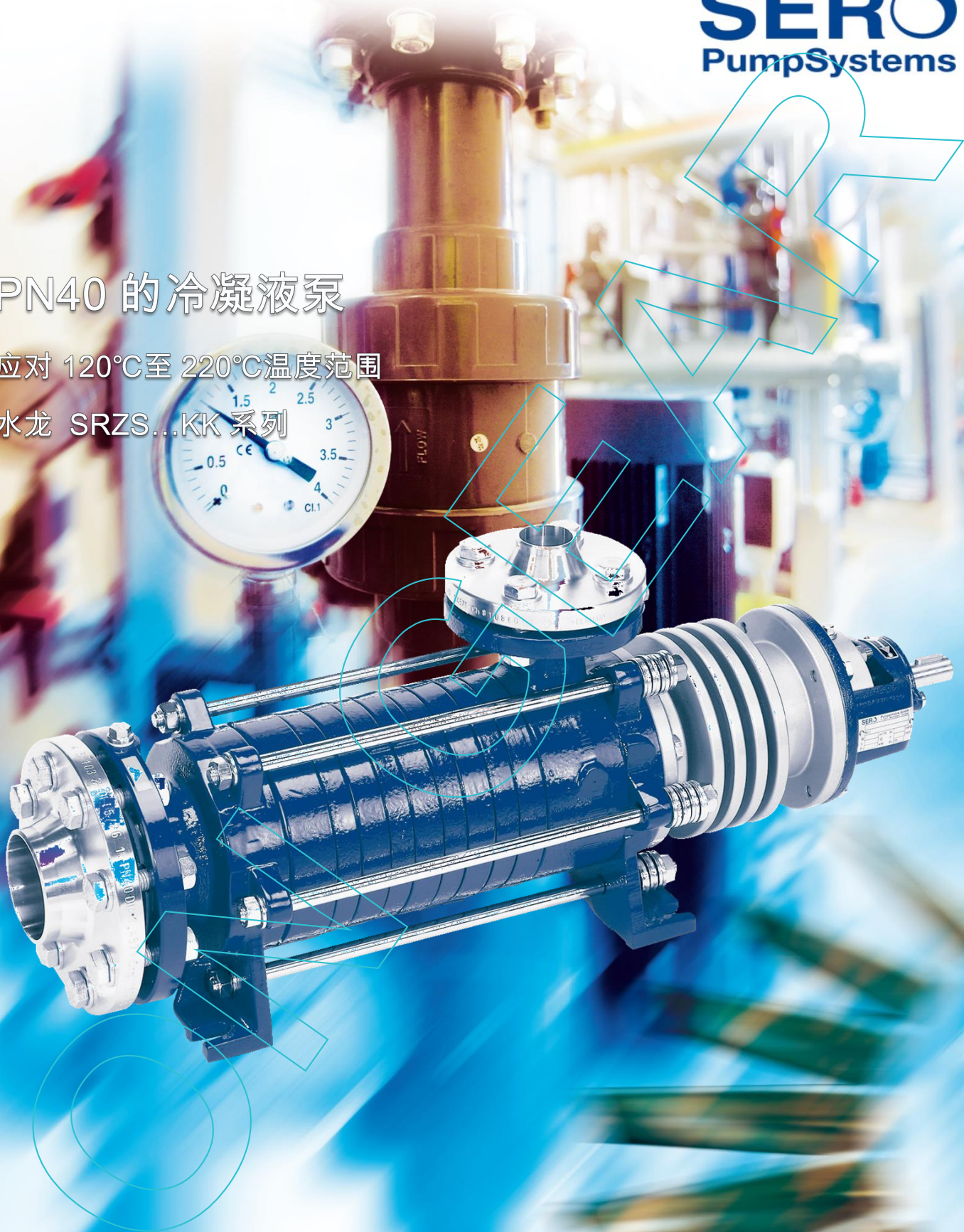


PN40 的冷凝液泵

应对 120°C至 220°C温度范围

水龙 SRZS...KK 系列



SERO 水龙是提供传输含气或易挥发介质的技术专家

规格

SRZS...KK	
流量	1 ~ 12m³/hr
杨程	5 ~ 300m
转速	最高 1800rpm
温度	120°C ~ 220°C
额定压力	40bar
粘度	0.3 ~ 230cP
含气比例	最高 50%
电机最大功率	11kW
NPSHr	0.4 ~ 1.5m

结构

额定压力	40bar
接口位置	吸入：轴向 排出：径向
法兰	DIN 2501 , PN 40 吸入：DN65 - DN80 排出：DN32 - DN40
轴承	排出：深沟球轴承 吸入：带钢外壳的硬质碳轴套 各级之间：特殊碳材
转向	逆时针
轴封	DIN24960 的标准单端面机械密封， 用石墨、氧化铝、乙烯丙烯橡胶的 G11E ≤ 16bar，非平衡型 G12E ≤ 40bar，平衡型 密封腔需排气以免轴密出现过热或空转
冷凝液用 KK 型	- 有膨胀盘可支撑和扩大间隙，保证温度均衡 - 因为在冷却段有散热片，轴封不需要另加冷却系统 - 高温涂层
驱动	标准的 4 极三相电机

设计

SRZS 系列 KK 型号 ,是一种可泵送含气液体介质的自吸式多级侧通道泵，采用分段结构、开放式侧通道叶轮及吸入叶轮，并有冷却装置散热，以应对高温情况。

应用领域

冷凝液泵

- 用于开放式或封闭式的管道和容器系统
- 用于蒸汽系统的冷凝液回收系统

锅炉给水泵

- 用于蒸汽锅炉系统

优势

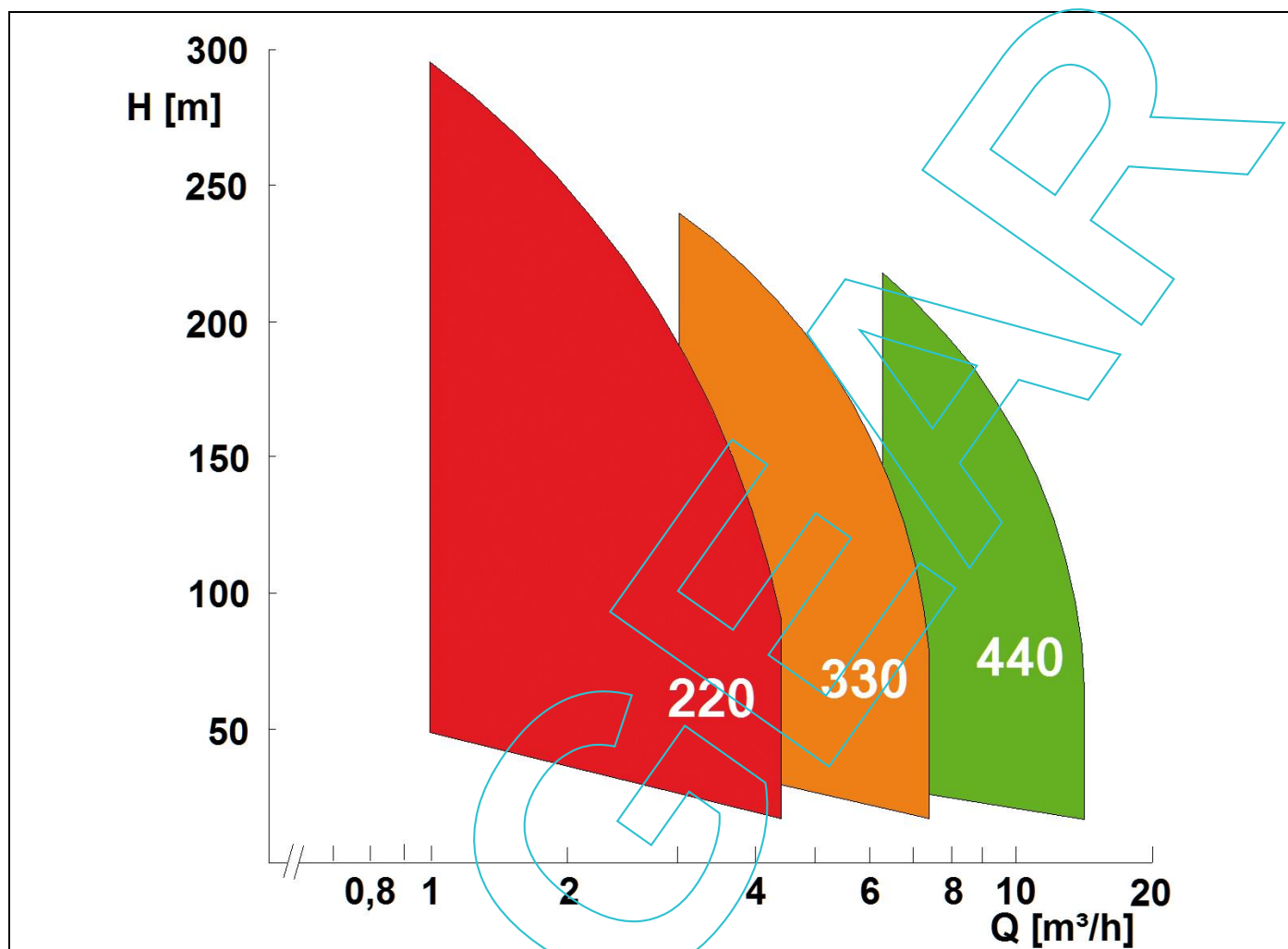
降低系统成本

- 由于无需安装轴封的冷却系统、因此可省却相关设备的成本，如冷却液、监测和维护等。
- 不再需要连接冷却液的相关管道等
- 由于密封腔的最高温度只有 85°C，因此使用较经济的机械密封，降低成本。
- 由于效率在比速 (nq) 低于 10 rpm 时较高，可以节省能源成本
- 由于吸入高度极低，可节省系统建筑成本

一个专业的概念

- 对应蒸汽压力变动而引起的气蚀影响，并不明显，因此输送也不会因为排气而中断。
- 陡峭的 QH 特性曲线，有效控制蒸汽压力波动。
- 额定压力高达 40bar，可靠耐用

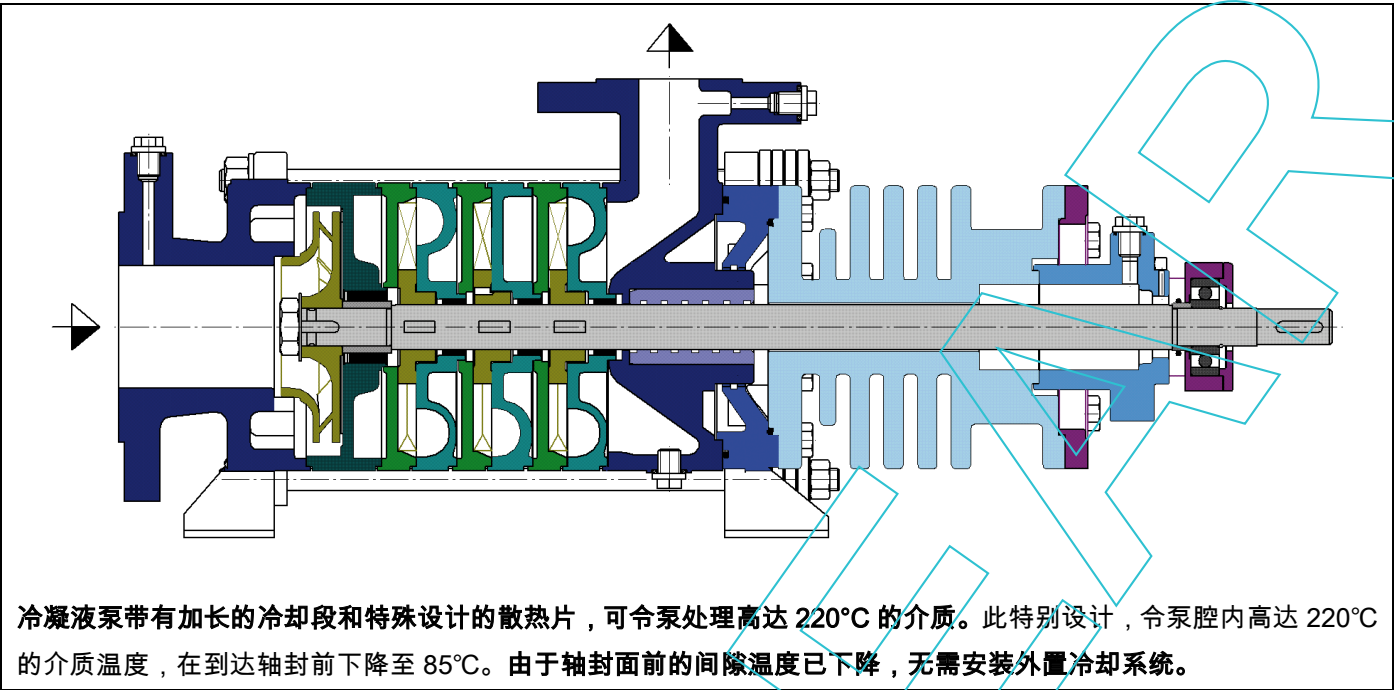
性能范围 $n = 1450\text{rpm}$ (50Hz)



泵的组件

SRZS 系列 KK 型	空转和负载监控	速度控制	伸缩节
技术说明	无传感器的监控。 监视系统直接连接到电机，并可以安装在防爆区域之外。	使用内置变频器的三相电机，实现无段变速控制	两侧的轴向伸缩节并带有固定法兰。
特点	通过简单的键盘操作，更改设置。 也可由厂方预设。	由于使用标准 IEC 尺寸电机，结构紧凑，无需在控制柜中预留额外空间安装变频器。	确保泵的膨胀或收缩，只发生在轴向位置 ，特别是在较高或较低的温度下。
应用	可释出信号，在下列情况下关泵： - 空转 - 吸入或排出管的阀门关闭 - 吸入扬程低于所需汽蚀余量	可控制泵在不同的速度，不同的负荷点操作， 在扩大泵的性能时，同时也节省能源。	推荐并建议用于锅炉/冷凝液系统上。

截面图



冷凝液泵带有加长的冷却段和特殊设计的散热片，可令泵处理高达 220℃ 的介质。此特别设计，令泵腔内高达 220℃ 的介质温度，在到达轴封前下降至 85℃。由于轴封面前的间隙温度已下降，无需安装外置冷却系统。

材料规格

SRZS...KK	材料代码 62
吸入外壳	GGG 40.3
排出外壳	GGG 40.3
分层外壳	GGG 40
分层排出外壳	GGG 40
轴	1.4021
叶轮	1.4059
泵脚	GGG 40
轴承座	GG 25
轴套	石墨
紧固螺栓	St. 60
冷却段	GGG 40



安基传动器材有限公司
ON GEAR E&M PRODUCTS LTD.

香港总公司 HONG KONG HEAD QUARTER
香港 火炭 禾盛街 11 号 中建电讯大厦 5 楼 506-508 室
Rm 506-508, 5/f, CCT Telecom Building, 11 Wo Shing Street, Fo Tan, Hong Kong
电邮：emp@ongear.com.hk 网址：www.ongear.hk
电话：(852) 2690 3320 传真：(852) 2690 2326

泵的型号(例)

SRZS 33 5 W KK G12E / . 62

泵系列	SRZS
大小	33
级数	5
轴承设计代码	W
冷凝液设计代码	KK
轴封	G12E
材质代码	62

材料可能变更

广州联络处 GUANGZHOU OFFICE
电话：(020) 8430 5782 传真：(020) 8430 5780
电邮：gzoffice@ongear.com.hk

上海联络处 SHANGHAI OFFICE
电话：(021) 6380 3145 传真：(021) 6380 3681
电邮：shoffice@ongear.com.hk

北京联络处 BEIJING OFFICE
电话：(010) 6447 6011 传真：(010) 6447 6010
电邮：bjoffice@ongear.com.hk